

Politica per la Qualità, Ambiente, Salute e Sicurezza

Con oltre 45 anni di esperienza maturata in molteplici settori industriali, MIBA S.r.l. ha sviluppato un know-how aziendale solido e strutturato, che rappresenta il cuore pulsante della nostra operatività quotidiana. Questa lunga e variegata attività ci ha permesso di acquisire una conoscenza approfondita dei processi produttivi, perfezionando tecnologie avanzate e soluzioni altamente performanti, adattabili alle esigenze di diversi mercati e settori merceologici. La nostra capacità di innovare e ottimizzare continuamente i processi ci consente di gestire la produzione con una flessibilità che pochi possono offrire, garantendo efficienza e qualità costanti in ogni fase.

A conferma del nostro impegno verso l'eccellenza, la Direzione di MIBA ha adottato un Sistema di Gestione Integrato conforme agli standard ISO 9001, ISO 13485, ISO 14001 e ISO 45001, volto al miglioramento continuo delle prestazioni aziendali in ambito Qualità, Ambiente, Salute e Sicurezza.

Con il coinvolgimento attivo di tutti i collaboratori, MIBA si impegna a:

- **Soddisfare pienamente le esigenze dei clienti**, garantendo il soddisfacimento dei requisiti applicabili e la qualità dei prodotti e dei servizi a costi ottimizzati, attraverso un uso efficiente e pianificato delle risorse umane e tecnologiche e il mantenimento dell'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità;
- Essere leader nel proprio settore e punto di riferimento per la clientela;
- Offrire un ambiente di lavoro sicuro e salubre, prevenendo incidenti, infortuni e malattie professionali, nel rispetto dei requisiti normativi e attraverso l'identificazione, valutazione e riduzione dei rischi;
- Minimizzare gli impatti ambientali delle proprie attività, prevenendo l'inquinamento e rispettando il quadro legislativo vigente.

In linea con questi principi, MIBA persegue i seguenti obiettivi strategici:

- Miglioramento continuo dei processi aziendali e soddisfazione delle parti interessate, anche tramite investimenti in innovazione tecnologica;
- Rispetto sistematico delle leggi applicabili;
- Prevenzione e riduzione dei rischi per la salute e sicurezza dei propri lavoratori e partner;
- Promozione di programmi di formazione e addestramento per accrescere competenze e coinvolgimento del personale;
- Manutenzione e gestione efficiente di attrezzature, impianti e macchinari per garantire qualità, sicurezza e produttività.
- Promozione dell'incremento della raccolta differenziata e della corretta separazione dei rifiuti all'interno dell'azienda;
- Monitoraggio dei consumi e valutazione di opportunità di risparmio energetico.

La Direzione elabora periodicamente obiettivi specifici per ciascuna area aziendale, monitorandone costantemente il raggiungimento e l'efficacia. Convinta che **Qualità e Miglioramento Continuo** siano la chiave per affrontare la costante evoluzione del mercato, MIBA considera fondamentale il contributo attivo di tutte le parti interessate.

La presente politica è resa disponibile a clienti, fornitori, dipendenti e visitatori tramite pubblicazione sul sito web aziendale, affissione nei locali aziendali e invio su richiesta.

San Prospero, 09/03/2026

La Direzione
Giuseppe Mirto