

miboa[®] S.r.l.
The outsourcing solution

precision metal carpentry
electromechanical equipment



Oltre 45 anni di esperienza

Profilo aziendale



A welder wearing a blue denim jacket, a protective welding mask, and a brown leather apron is working in a metal shop. The welder is holding a welding torch and a piece of metal. In the background, there are shelves filled with metal parts and a robotic arm. The scene is lit with a blue and yellow color palette.

**Carpenteria metallica e
divisioni apparecchiature**

Esperienza & Visione

Oltre 45 anni di esperienza in diversi settori si traducono in un know-how aziendale importante, processi e tecnologie avanzate performanti ed una gestione ottimizzata e flessibile. Una sinergia che permette di realizzare una produzione in grado di agire in vari settori, affrontando le diverse problematiche e necessità.

Evoluzione Tecnologica

MIBA è specializzata nella produzione e assemblaggio di carpenterie metalliche di alta precisione, offrendo anche servizi di progettazione in diversi settori.

La nostra continua evoluzione tecnologica e l'esperienza maturata, alimentate da una passione costante, ci hanno permesso di espanderci oltre la carpenteria tradizionale.

Oggi forniamo una gamma completa di lavorazioni e servizi complementari, capaci di supportare e ottimizzare lo sviluppo tecnico e produttivo dei nostri clienti. Inoltre, siamo in grado di fornire apparecchiature finite, consolidandoci come il partner più affidabile e completo per le loro esigenze.

Crescita e costanti investimenti

Fondata negli anni '70 dai due attuali soci, MIBA nasce dalla loro passione e dall'esperienza pregressa nella carpenteria metallica di precisione.

Motivati dal desiderio di creare una propria impresa, hanno dato vita a MIBA con l'obiettivo di raggiungere l'eccellenza nella qualità e nei servizi offerti.

Fin dall'inizio, l'azienda ha investito costantemente e con determinazione in tecnologie avanzate e risorse umane, puntando alla crescita professionale e al miglioramento continuo.

1979

FONDAZIONE DI MIBA

MIBA nasce negli anni 70, offrendo da subito carpenteria metallica di precisione ed assemblaggio di assiemi.

1980

ESPANSIONE SETTORI

A meno di un anno dalla fondazione, MIBA coglie nuove opportunità di espansione in altri settori utili alla sua crescita .

1981

APERTURA DEL PRIMO STABILIMENTO

Dopo un avvio in un primo spazio operativo, MIBA si trasferisce in una struttura più ampia che successivamente sarà ampliata per seguire la crescita aziendale .



Team & Expertise

L'esperienza e le competenze del personale nella organizzazione di MIBA permettono un approccio proattivo nella ricerca di soluzioni solide orientate alla qualità ed affidabilità delle attività produttive. L'uso di nove tecnologie con esperienza ci permette di cogliere opportunità di innovazione di processo e di prodotto, mantenendo una opportuna prudenza utile a garantire qualità ed affidabilità delle produzioni con costanza di risultato nelle forniture.



Vision

Creare benefici ai nostri clienti, diventare il PARTNER che stanno cercando, capace di capire e soddisfare i loro bisogni più profondi per accompagnarli nel raggiungimento dell'eccellenza e leadership di mercato.



Mission

Essere leader nel nostro settore e punto di riferimento per i concorrenti, attraverso una continua crescita nella professionalità, nelle competenze, nella flessibilità, nelle risorse umane e nell'innovazione delle tecnologie produttive e gestionali.

1985

ACQUISIZIONE DEL PRIMO IMPIANTO LASER

Una moderna attrezzatura per il taglio della lamiera LASER + COMBINATA viene acquisito come passaggio epocale verso nuove tecnologie produttive.

2002

PRIMA CERTIFICAZIONE ISO 9001

Nell'Agosto 2002 MIBA riceve la prima certificazione ISO 9001, seguita da rinnovi periodici ed aggiunta di altre certificazioni.

2024

45 ANNI DI ECCELLENZA

2024 In occasione dell'assemblea annuale di Confindustria Emilia, MIBA riceve il riconoscimento del traguardo raggiunto di 45 anni di attività .

Ricerca e sviluppo

MIBA, grazie al Know-how aziendale ed alla sua organizzazione, supporta i clienti nello sviluppo e la industrializzazione di prodotti, realizzando parti e componenti di gruppi complessi ed apparecchiature complete, anche con il supporto della progettazione, nel rispetto dei più alti standard qualitativi.

Lean thinking

Adottando la metodologia della “LEAN PRODUCTION” unitamente alla pluriennale esperienza MIBA ha diminuito gli sprechi e massimizzato l'efficienza della produzione. Il processo produttivo infatti viene trattato in modo globale al fine di ridurre al massimo la complessità della produzione, puntando sulla sua flessibilità e coinvolgendo fin dall'inizio tutte le funzioni aziendali, individuando alcuni settori:

- Progettazione: il prodotto viene studiato considerando i problemi inerenti alla sua produzione (DFX), evitando la sua riprogettazione, cioè gli sprechi dovuti al non essere riusciti a “fare bene fin dalla prima volta”;
- Produzione;
- Valorizzazione o “qualità totale” TQM



Free pass

MIBA, grazie alla sua organizzazione e alle procedure interne di controllo, è in grado di fornire produzione di componenti e di apparati complessi assemblati in modalità "FREE PASS". Ciò significa progettare processi produttivi, pianificare i necessari controlli interni, e garantire una ripetibilità del prodotto tale da assicurare una qualità totale.

Ciò rappresenta per i nostri clienti anche un grande risparmio sulle procedure e sui controlli della merce in ingresso. Il FREE PASS inoltre è sempre ottenuto con la supervisione dei nostri clienti, che hanno in ogni momento la possibilità di verificare, tramite audit interni, tutti i processi e la loro tracciabilità.

Logistica

Per garantire un servizio completo ai propri clienti, MIBA gestisce internamente tutte le attività legate alla logistica e ai trasporti, inclusi:

- Imballaggio, stoccaggio e gestione integrata delle merci
- Picking e preparazione della merce
- Integrazione con i sistemi informativi del cliente

Su richiesta, MIBA organizza e gestisce le spedizioni e il trasporto dei prodotti verso la destinazione indicata dal cliente, utilizzando sia i propri mezzi che corrieri convenzionati, sia a livello nazionale che internazionale.

Produzione

MIBA realizza gruppi elettromeccanici e idraulici ed apparecchiature complesse complete in "fornitura piena", oppure in "conto lavorazione" con materiale completamente fornito dal cliente o in parte di nostra realizzazione ed acquisto, gestendo l'approvvigionamento il controllo la pianificazione l'assemblaggio il collaudo validando il prodotto e effettuando l'imballo per la spedizione diretta alla rete distributiva del cliente o alla destinazione di installazione dell'apparato.



+ 500

**APPARECCHIATURE E
SOTTOGRUPPI
ASSEMBLATI PRODOTTI
ANNUALMENTE**



6,000

**METRI QUADRI DI
STABILIMENTI
PRODUTTIVI**



200

CLIENTI SODDISFATTI



+ 60

**COLLABORAZIONI
INTERNAZIONALI**



20

**SETTORI INDUSTRIALI
SERVITI**

CARPENTERIA METALLICA

Presso MIBA, siamo costantemente impegnati a offrire soluzioni di fornitura competitive e di alta qualità. La nostra esperienza nella produzione di carpenteria metallica di precisione ci consente di supportare i clienti nello sviluppo dei loro prodotti, selezionando la migliore combinazione di lavorazioni. Utilizziamo sia le capacità interne di MIBA che quelle di un gruppo selezionato di fornitori e partner per garantire risultati eccellenti.

Parco macchine vario

La divisione dispone di un vasto parco macchine a controllo numerico e robotizzato, che include attrezzature per il taglio laser, punzonatura, piegatura manuale e robotizzata, lavorazioni meccaniche CNC, elettropuntatura, saldature manuali e robotizzate (MIG/TIG), e finiture come lavaggio ad ultrasuoni, buratto, satinatura, sbavatura e micropallinatura. Inoltre, offriamo una gamma di processi supportati da una rete selezionata di subfornitori integrati, per garantire le soluzioni più efficienti e competitive.



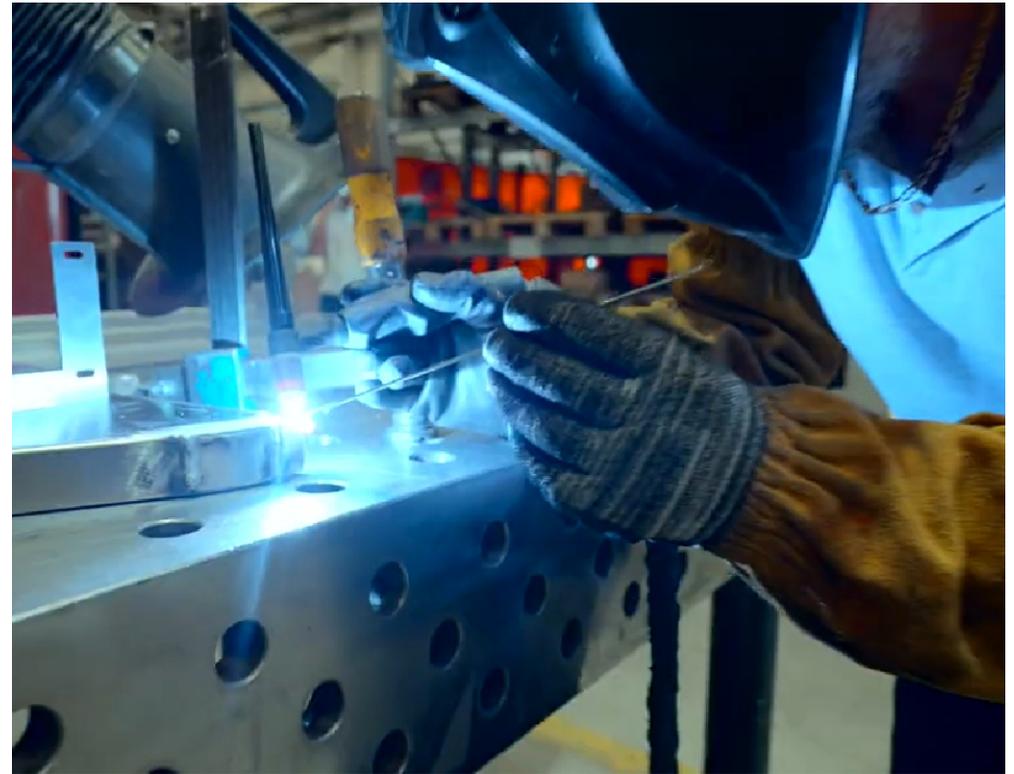
Lavorazioni sicure

Le lavorazioni interne, oltre a quelle di carpenteria e meccanica, possono essere gestite in outsourcing attraverso la nostra rete di fornitori e partner esterni, che selezioniamo e validiamo secondo i nostri rigorosi standard qualitativi e di processo, conformi alla certificazione ISO 9001. Questo ci consente di garantire ai nostri clienti elevata qualità, puntualità e servizio anche durante i periodi di intenso carico lavorativo.



Ampia gamma di materiali

Le attrezzature e l'organizzazione all'avanguardia di MIBA ci permettono di eseguire lavorazioni di alta precisione su una vasta gamma di materiali, tra cui ferro, acciaio inox, alluminio, rame, ottone e leghe speciali come alpaca e titanio.



Trattamenti superficiali

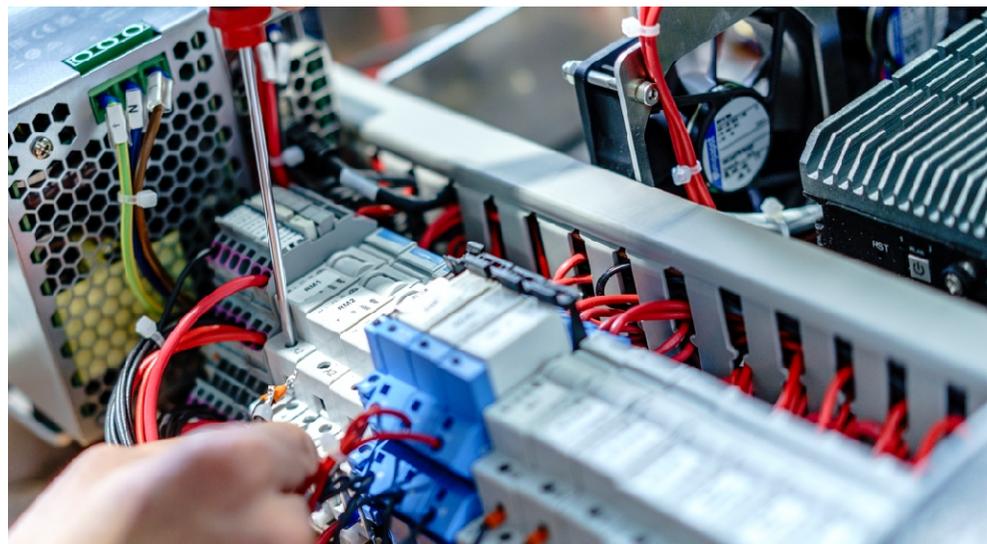
Inoltre, ci occupiamo di tutti i trattamenti e delle lavorazioni di finitura delle superfici, inclusi trattamenti galvanici, termici, verniciature a polvere e a liquido, elettroforesi, anodizzazioni e serigrafie. Gestiamo anche i montaggi e assemblaggi. In questo modo, MIBA è in grado di offrire un servizio completo e di altissima qualità, su misura per ogni esigenza estetica e di protezione dei vostri prodotti.



DIVISIONE APPARECCHIATURE

Presso MIBA, i processi interni, le subforniture esterne, la logistica integrata e un coordinamento gestionale efficace consentono ai nostri clienti di usufruire di un reparto produttivo altamente flessibile. Questo reparto garantisce produzioni complete, che comprendono assemblaggio, test, validazione e imballaggio. Le componenti sono così pronte per una rete distributiva o per la spedizione diretta alle destinazioni di installazione e utilizzo.

Grazie al know-how acquisito in oltre quarantacinque anni di esperienza, **MIBA** realizza gruppi e apparecchiature complete, anche con servizi di progettazione, rispettando i più elevati standard qualitativi europei e mondiali. In questo modo, MIBA si afferma come un **partner a tutto campo**. Offriamo anche supporto all'ufficio tecnico del cliente o a studi esterni per competenze specifiche, garantendo così un'affiancamento completo e altamente qualificato.



45

anni e oltre di esperienza.

Un'ampia esperienza in diversi settori e una vasta gamma di competenze.

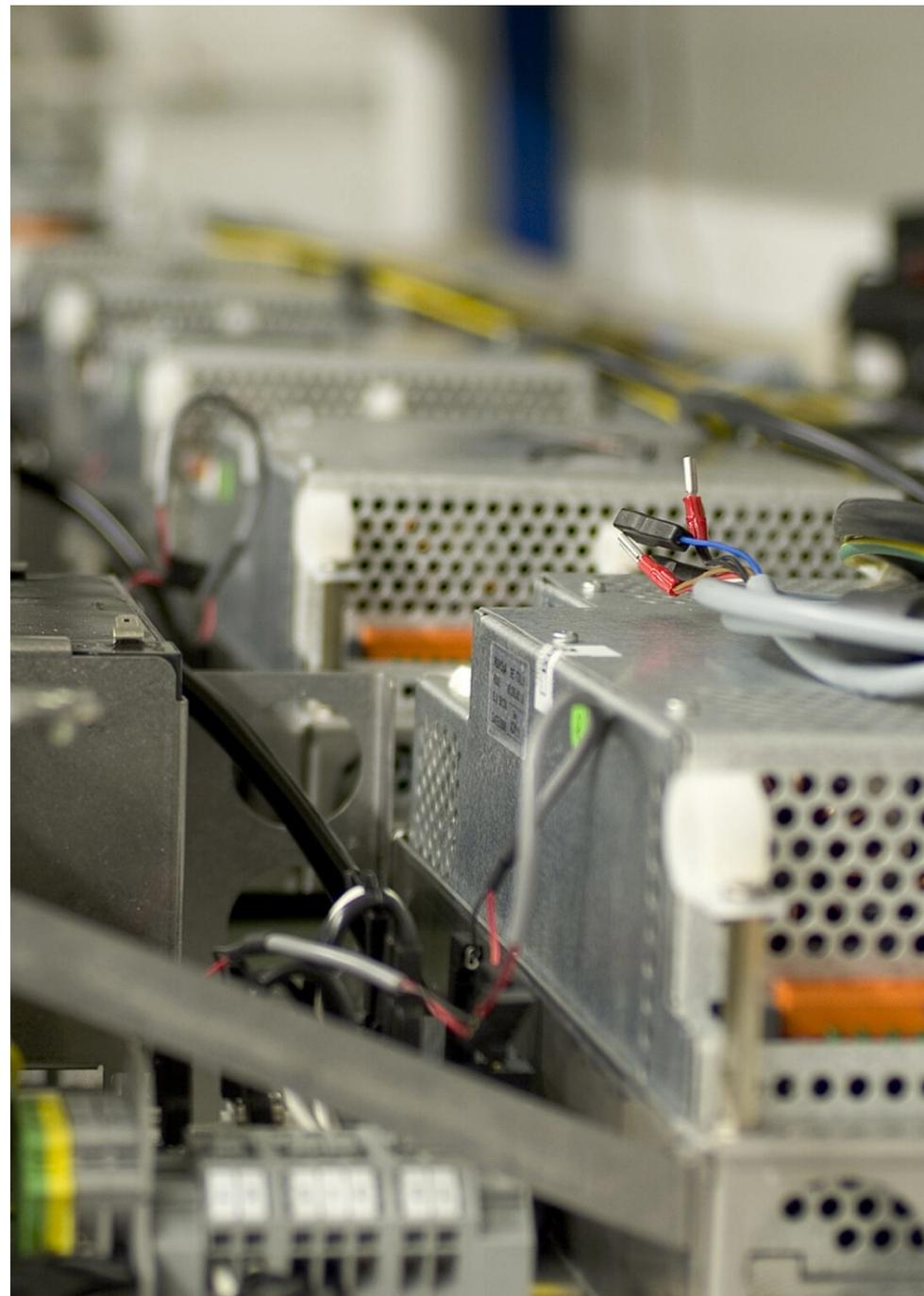
Soluzioni

Flessibili e personalizzate.

MIBA è in grado di offrire apparecchiature complete in “fornitura piena”, oppure in “conto lavorazione” con materiale fornito dal cliente, in tutto, od in parte, e là dove richiesto, sostituendosi anche a Lui nell'acquisto di beni presso i Suoi fornitori alle condizioni commerciali con essi concordate, determinando così un “mix” di soluzioni e di servizi su misura per ogni specifica esigenza.

Progettazione

Grazie ad un consolidato e continuativo rapporto di collaborazione con i più qualificati partner esterni di beni e servizi, MIBA è sempre in grado di trovare e proporre le migliori soluzioni qualitative e competitive.



Collaborazione e supporto tecnico a fianco del cliente e dei suoi progetti

Grazie a un consolidato e continuo rapporto di collaborazione con i partner esterni più qualificati nel campo dei beni e servizi, MIBA è sempre in grado di offrire le soluzioni più qualitative e competitive.



MECCANICA



ELETTRONICA



IDRAULICA



HARDWARE



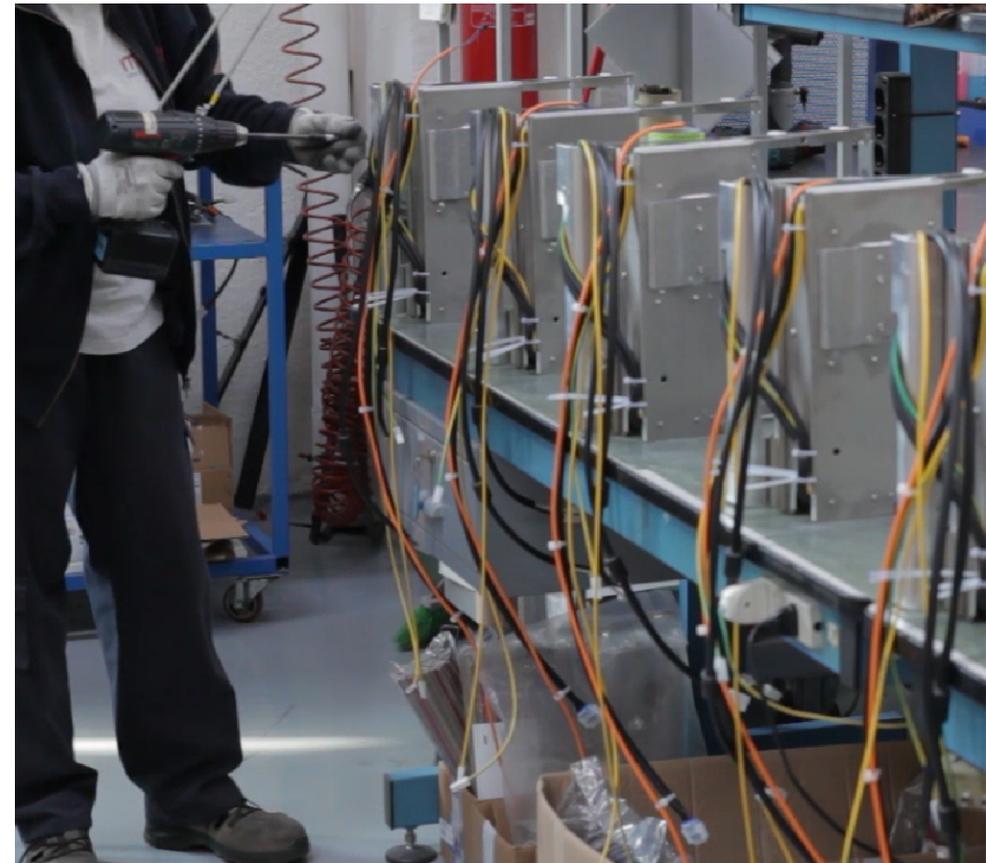
PNEUMATICA



SOFTWARE



ELETTRICA



Settori di Attività

I molteplici aspetti e le peculiarità di ogni settore hanno contribuito alla continua crescita dell'azienda, permettendo così a MIBA di essere un punto di riferimento per tutte le aziende dei più svariati settori, che cercano un outsourcing avanzatissimo per soluzioni personalizzate.



ELETTROMEDICALE



ELETTRICO



AUTOMOTIVE



ELETTRONICO



COMUNICAZIONI



ATTREZZATURE PER
LABORATORI



MACCHINE UTENSILI



ALIMENTARI

Impegno e sicurezza, una garanzia

Le nostre certificazioni testimoniano l'impegno di MIBA verso l'eccellenza e la qualità. Siamo orgogliosi di garantire ai nostri clienti standard elevati e conformità alle normative più rigide, assicurando soluzioni sicure e affidabili. Scopri di più sulle nostre certificazioni e come contribuiscono alla nostra leadership nel settore.



Collaudi di qualità

Tra i nostri reparti, il Controllo Qualità Interno (certificato ISO 9001) riveste un'importanza particolare. Questo reparto supporta la produzione, i fornitori, le attività di assemblaggio e la nostra clientela. Utilizzando procedure interne, strumenti e metodologie di controllo tra le più avanzate e qualificate, effettuiamo verifiche sui materiali in ingresso e sui processi produttivi per garantire la qualità del prodotto finale.



Certificati di qualità

Su specifica richiesta, forniamo certificati di qualità, report di test e collaudi, sia eseguiti presso la nostra struttura operativa sia presso laboratori esterni accreditati. Presteremo particolare attenzione alla puntualità delle consegne, che possono essere effettuate sia con mezzi propri sia attraverso corrieri convenzionati, sia a livello nazionale che internazionale.



Aggiornamento costante

Presso MIBA, ogni collaboratore, dal progettista all'addetto al confezionamento, è incoraggiato a perseguire il miglioramento qualitativo e l'aggiornamento continuo. Sebbene la formazione e l'addestramento siano essenziali, l'azienda lascia ampi spazi alla capacità e all'impegno individuale, secondo una specifica volontà aziendale.



Valori di qualità

Un luogo di lavoro moderno, "pulito" e sicuro, che facilita il coinvolgimento del collaboratore e lo incoraggia a dare il suo apporto nel migliore dei modi, identificandosi con l'azienda in tutte le sue componenti.



Organizzazione flessibile

L'ambiente di lavoro di MIBA, sebbene strutturato e organizzato con precisione, offre una flessibilità che consente a ciascun collaboratore di apportare un contributo significativo e personalizzato.

CARPENTERIA METALLICA



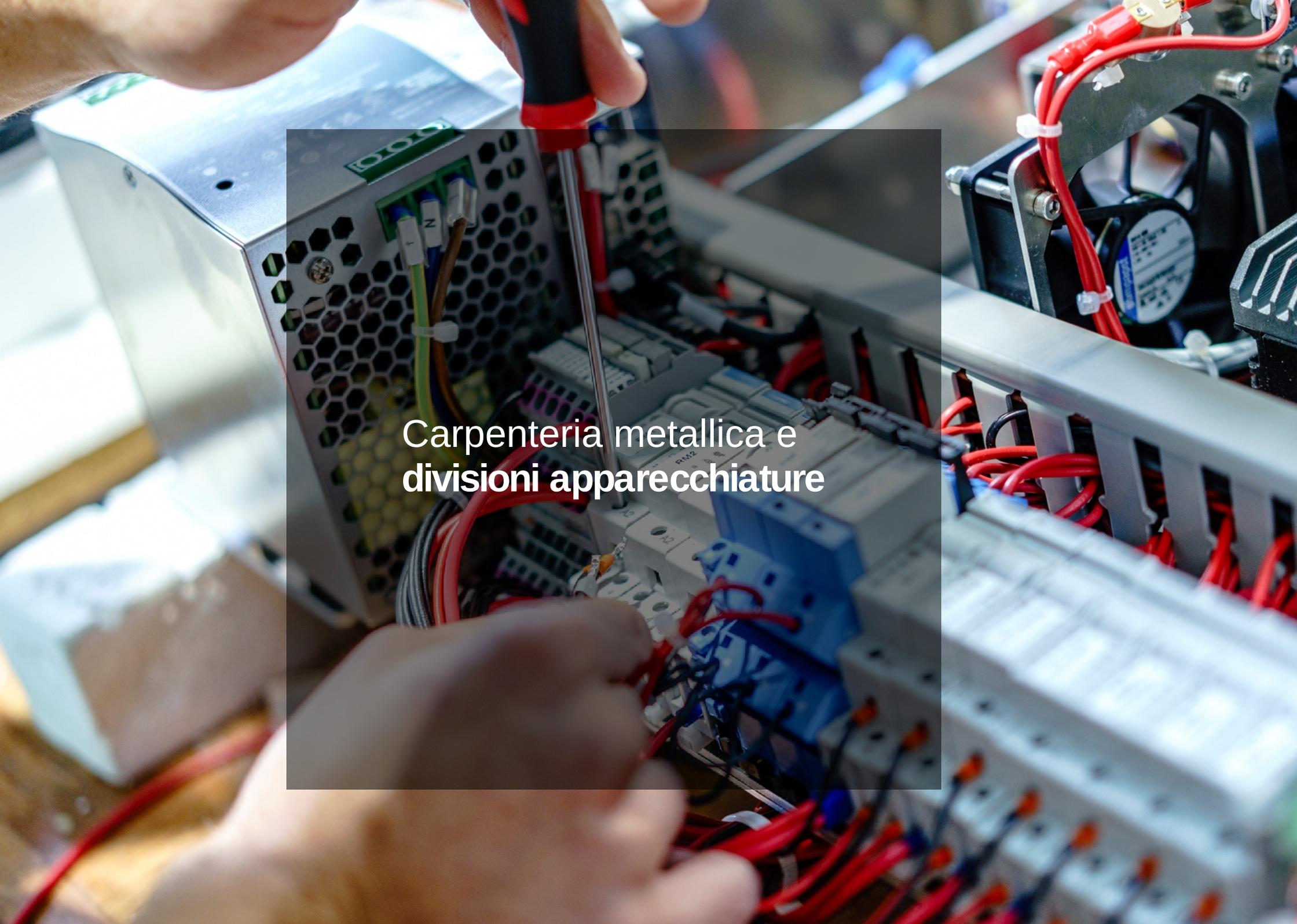
DIVISIONE APPARECCHIATURE





Oltre 45 anni di esperienza nella fornitura di carpenteria di precisione ed apparati elettromedicali assemblati





**Carpenteria metallica e
divisioni apparecchiature**



miba[®] S.r.l.
The outsourcing solution

SEDE LEGALE E STABILIMENTO

Via Caduti sul lavoro, 6/A,
41030 S. Prospero (MO)

UFFICI

Via Buozzi, 1/A, 41030 S. Prospero (MO)
Tel. (+39) 059 80.99.11 - Fax (+39) 059 80.95.00
Mail: info@miba.it
PEC: miba.pec@cert.cna.it



ISO 9001 – Sistema di gestione per la qualità
ISO 14001 – Sistema di gestione ambientale
ISO 45001 – Sistema di gestione per la salute e la sicurezza sul luogo di lavoro
EN 1090 – Certificazione prodotti metallici per impieghi strutturali



www.miba.it