

precision metal carpentry electromechanical equipment







Expérience et vision

Avec plus de 45 ans d'expérience acquise dans différents secteurs industriels, MIBA a acquis un savoir-faire d'entreprise extrêmement structuré et robuste, qui représente le cœur vivant de notre activité quotidienne. Cette longue et variée expérience nous a permis d'acquérir une connaissance approfondie de nombreux processus de production, ainsi que de perfectionner des technologies avancées et des solutions hautement performantes, adaptées aux besoins de différents marchés. Notre engagement en faveur de l'innovation et de l'optimisation continue nous permet de gérer la production avec une flexibilité que peu d'autres peuvent offrir, garantissant efficacité et qualité constantes à chaque étape du processus.

Évolution Technologique

MIBA est spécialisée dans la production et l'assemblage de charpentes métalliques de haute précision, offrant également des services de conception dans différents secteurs. Notre évolution technologique continue et l'expérience acquise, alimentées par une passion constante, nous ont permis de nous étendre au-delà de la charpente traditionnelle. Aujourd'hui, nous proposons une gamme complète de travaux et de services complémentaires, capables de soutenir et d'optimiser le développement technique et productif de nos clients. De plus, nous sommes en mesure de fournir des équipements finis, nous consolidant ainsi comme le partenaire le plus fiable et complet pour leurs besoins.

Croissance et investissements constants

Fondée dans les années 70 par les deux associés actuels, MIBA est née de leur passion et de l'expérience acquise dans la charpente métallique de précision. Motivés par le désir de créer leur propre entreprise, ils ont donné vie à MIBA avec l'objectif d'atteindre l'excellence dans la qualité et les services offerts. Dès le début, l'entreprise a investi de manière constante et déterminée dans des technologies avancées et des ressources humaines, visant à la croissance professionnelle et à l'amélioration continue.

1979

FONDATION DE MIBA

MIBA a été fondée dans les années 70, offrant dès le début de la charpente métallique de précision et l'assemblage de sous-ensembles.

1980

EXPANSION DES SECTEURS

Moins d'un an après sa fondation, MIBA saisit de nouvelles opportunités d'expansion dans d'autres secteurs propices à sa croissance

1981

OUVERTURE DU PREMIER SITE DE PRODUCTION

Après un démarrage dans un premier espace opérationnel, MIBA s'installe dans une structure plus grande qui sera ensuite agrandie pour suivre la croissance de l'entreprise.









1985

ACQUISITION DU PREMIER SYSTÈME LASER

Un équipement moderne pour la découpe de tôle LASER + COMBINÉ est acquis comme étape clé vers de nouvelles technologies de production.

2002

PREMIÈRE CERTIFICATION ISO 9001

En août 2002, MIBA obtient sa première certification ISO 9001, suivie de renouvellements périodiques et de l'ajout d'autres certifications.

2024

45 ANS D'EXCELLENCE

2024 Lors de l'assemblée annuelle de Confindustria Emilia, MIBA reçoit la reconnaissance pour le jalon atteint de 45 ans d'activité.



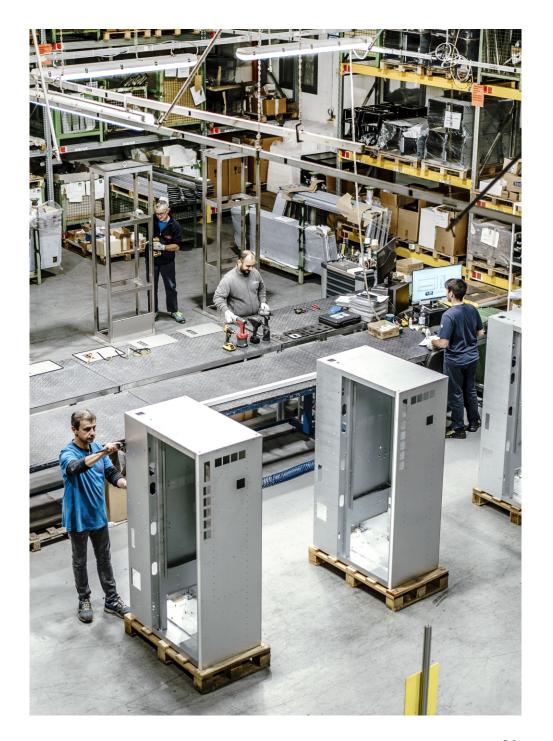
Recherche et développement

Grâce à son savoir-faire cumulé au fil d'années d'expérience dans différents secteurs et à son organisation efficace, MIBA offre un accompagnement complet à ses clients pour le développement et l'industrialisation des produits. Nous sommes en mesure de créer des pièces et des composants pour des groupes et des équipements complexes, toujours dans le respect des normes de qualité les plus élevées. Notre service comprend également l'assistance en phase de conception, afin d'optimiser chaque étape du processus de production et de répondre avec précision aux besoins spécifiques de nos clients. Notre expérience nous permet de fournir des solutions complètes et sur mesure, pour d'excellents résultats et des performances optimales des produits finaux.

Lean thinking

En adoptant la méthodologie de la «Lean thinking » et en s'appuyant sur de nombreuses années d'expérience, MIBA a réduit les déchets et maximisé l'efficacité de la production. En effet, le processus de production est traité de manière globale afin de réduire au maximum la complexité de la production, en se concentrant sur sa flexibilité et en impliquant toutes les fonctions de l'entreprise dès le début, en identifiant certains domaines Conception : le produit est étudié en tenant compte des problèmes inhérents à sa production (DFX), ce qui permet d'éviter sa reconception, c'est-à-dire le gaspillage dû au fait de ne pas l'avoir « réussi du premier coup » ; la production ; Amélioration ou « qualité totale » TQM

- Conception: le produit est étudié en tenant compte des problèmes liés à sa production (DFX), afin d'éviter sa rep conception, c'est-à-dire les gaspillages dus à l'incapacité de "faire bien dès la première fois".
- Production;
- Valorisation ou 'qualité totale' TQM





Free pass

Grâce à son organisation et à ses procédures de contrôle interne, MIBA est en mesure d'assurer la production de composants et d'appareils assemblés complexes en mode « FREE PASS ». Cela signifie concevoir des processus de production, prévoir les contrôles internes nécessaires et garantir la répétabilité du produit pour assurer une qualité totale.

Pour nos clients, cela représente également une grande économie de procédures et de contrôles à la réception des marchandises. En outre, le FREE PASS est toujours obtenu sous la supervision de nos clients, qui ont la possibilité de vérifier à tout moment, au moyen d'audits internes, tous les processus et leur traçabilité.

Logistique

Afin de garantir un service complet à ses clients, MIBA gère en interne toutes les activités de logistique et de transport, notamment

- Emballage, stockage et gestion intégrée des marchandises
- la préparation des marchandises
- l'intégration avec les systèmes d'information du client.

Sur demande, MIBA organise et gère l'expédition et le transport des produits jusqu'à la destination indiquée par le client, à l'aide de ses propres véhicules et de transporteurs sous contrat, tant au niveau national qu'international.

Production

MIBA fabrique des ensembles électromécaniques et hydrauliques et des équipements complexes complets en « full supply », ou en « subcontracting » avec du matériel entièrement fourni par le client ou en partie par notre propre production et achat, en gérant l'approvisionnement, le contrôle, la planification, l'assemblage, les essais, la validation du produit et l'emballage pour l'expédition directe au réseau de distribution du client ou à la destination où l'équipement doit être installé.













MENUISERIE METALLIQUE

Chez MIBA, nous nous engageons constamment à offrir des solutions d'approvisionnement à la fois compétitives et de haute qualité. Forts de notre longue expérience dans la production de structures métalliques de précision, nous sommes en mesure d'accompagner nos clients dans le développement et la réalisation de leurs produits, en sélectionnant la meilleure combinaison de procédés pour chaque besoin spécifique. Nous exploitons non seulement les capacités internes de l'organisation MIBA, mais également les compétences d'un groupe sélectionné de fournisseurs et de partenaires, garantissant d'excellents résultats et une optimisation continue des processus. Cette synergie entre ressources internes et externes nous permet de proposer des solutions intégrées et personnalisées, assurant que chaque projet soit réalisé avec la plus grande précision et dans les délais convenus, tout en respectant les normes de qualité les plus élevées.

Parc varié

Notre division dispose d'un vaste parc de machines à commande numérique et robotisées, comprenant des équipements avancés pour une large gamme de traitements. Parmi les technologies disponibles, on trouve la découpe laser, le poinçonnage, le pliage manuel et robotisé, ainsi que les usinages mécaniques. Nous offrons également des services de points électriques, de soudures manuelles et robotisées (MIG/TIG), ainsi qu'une gamme de finitions avancées telles que le lavage ultrasonique, le vibrage, le satinage, l'ébavurage et le microbillage. Pour garantir des solutions complètes et compétitives, nous intégrons ces processus avec un réseau sélectionné de sous-traitants, ce qui nous permet d'élargir encore nos capacités et d'optimiser l'efficacité des projets. Cette synergie entre ressources internes et partenariats stratégiques nous permet d'offrir des services de haute qualité, sur mesure pour répondre aux besoins spécifiques de chaque client.





Travaux sûrs

Les travaux internes, en plus des travaux de charpente et de mécanique, peuvent être gérés en sous-traitance à travers notre réseau de fournisseurs et de partenaires externes, que nous sélectionnons et validons selon nos normes strictes de qualité et de processus, conformes à la certification ISO 9001. Cela nous permet de garantir à nos clients une haute qualité, de la ponctualité et un service même pendant les périodes de forte charge de travail.



Large gamme de matériaux

Les équipements et l'organisation de pointe de MIBA nous permettent d'effectuer des travaux de haute précision sur une large gamme de matériaux, tels que le fer, l'acier inoxydable, l'aluminium, le cuivre, le laiton et des alliages spéciaux comme l'alpacca et le titane.





Traitements de surface

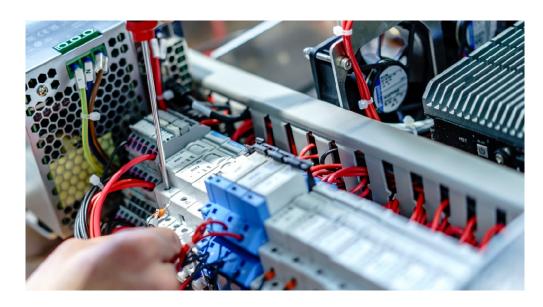
De plus, nous nous occupons de tous les traitements et des travaux de finition des surfaces, y compris les traitements galvaniques, thermiques, les peintures en poudre et liquides, l'électrophorèse, les anodisations et les sérigraphies. Nous gérons également les montages et assemblages. Ainsi, MIBA est en mesure d'offrir un service complet et de très haute qualité, sur mesure pour chaque exigence esthétique et de protection de vos produits.



DIVISION EQUIPEMENT

Chez MIBA, l'intégration des processus internes avec les sous-traitances externes, une logistique flexible bien gérée et une coordination managériale efficace nous permettent d'offrir à nos clients un département de production extrêmement flexible. Ce département est capable de gérer des productions complètes, comprenant toutes les étapes cruciales : assemblage, tests, validation et emballage. Grâce à cette structure, les composants sont préparés de manière précise et ponctuelle, prêts à être distribués via un réseau dédié ou expédiés directement aux destinations d'installation et d'utilisation. Notre attention aux détails et notre capacité à gérer chaque aspect de la production garantissent que chaque produit arrive dans des conditions optimales et conforme aux normes requises.

Grâce au savoir-faire acquis en plus de quarante-cinq ans d'expérience, MIBA est capable de réaliser des ensembles et des équipements complets, offrant également des services de co-conception respectant les plus hauts standards de qualité européens et mondiaux. Cette expérience nous permet de nous positionner en tant que partenaire à part entière, capable de gérer chaque étape du processus de production avec précision et compétence. De plus, nous apportons un soutien au bureau technique du client et aux bureaux d'études externes pour des compétences spécifiques, garantissant un accompagnement complet et hautement qualifié. Notre capacité à intégrer différentes expertises et ressources nous permet de fournir des solutions sur mesure, optimisant chaque aspect du projet et assurant des résultats excellents.



45

années et plus d'expérience

Une vaste expérience dans différents secteurs et une large gamme de compétences

Soluzioni

Flexibles et personnalisées



MIBA est en mesure d'offrir des équipements complets en "fourniture totale" ou en "compte de traitement" avec du matériel fourni par le client, en tout ou en partie, et, le cas échéant, en se substituant à lui pour l'achat de biens auprès de ses fournisseurs selon les conditions commerciales convenues avec eux, créant ainsi un "mix" de solutions et de services sur mesure pour chaque besoin spécifique.

Conception

Grâce à une relation de collaboration consolidée et continue avec les partenaires externes les plus qualifiés en biens et services, MIBA est toujours en mesure de trouver et de proposer les meilleures solutions qualitatives et compétitives.





Collaboration et support technique aux côtés du client et de ses projets

Grâce à une relation de collaboration consolidée et continue avec les partenaires externes les plus qualifiés dans le domaine des biens et services, MIBA est toujours en mesure d'offrir les solutions les plus qualitatives et compétitives.

































Secteurs d'activité

Les multiples aspects et les particularités de chaque secteur ont contribué à la croissance continue de l'entreprise, permettant ainsi à MIBA de devenir un point de référence pour toutes les entreprises de divers secteurs, à la recherche d'une externalisation de pointe pour des solutions personnalisées.



Engagement et sécurité, une garantie

Nos certifications démontrent concrètement l'engagement de MIBA pour l'excellence et la qualité. Nous sommes fiers de garantir à nos clients des standards élevés et le plein respect des réglementations les plus strictes, afin de leur apporter des solutions sûres et fiables, complètes, innovantes et de haute qualité. Chaque certification reflète notre engagement à maintenir les plus hauts niveaux de performance et d'intégrité, et confirme notre engagement continu en faveur de l'amélioration continue. Découvrez nos certifications et comment elles contribuent à consolider notre leadership dans le secteur, en offrant à nos clients la certitude de choisir un partenaire d'avant-garde et hautement qualifié.



Essais de qualité

Parmi nos différents départements, le Contrôle Qualité Interne (certifié ISO 9001) revêt une importance particulière. Ce département est en effet essentiel pour soutenir la production et les fournisseurs, mais aussi les activités d'assemblage et notre clientèle. À l'aide de procédures internes rigoureuses, d'outils avancés et des méthodologies de contrôle les plus qualifiées, notre équipe de contrôle qualité effectue des contrôles détaillés des matériaux entrants et des processus de production. Cette approche nous permet de garantir la qualité du produit final et de nous assurer que chaque étape du processus répond aux normes les plus élevées. Grâce à ce contrôle scrupuleux, nous pouvons proposer à nos clients des produits fiables et à la hauteur de leurs attentes, consolidant ainsi notre réputation d'excellence dans le secteur.



Certificats de qualité

Sur demande, nous fournissons des certificats de qualité, des rapports d'essais et d'inspection, qui peuvent être effectués aussi bien au sein de notre structure opérationnelle que de laboratoires externes accrédités. Nous nous engageons à garantir des livraisons ponctuelles, en proposant différentes options d'expédition : par nos propres véhicules ou par des transporteurs conventionnés pour les livraisons tant au niveau national qu'international. Cette flexibilité dans les méthodes de livraison et cette attention aux détails garantissent que nos clients reçoivent leurs produits dans les délais et les conditions définies, où qu'ils se trouvent.









MENUISERIE METALLIQUE









DIVISION EQUIPEMENT









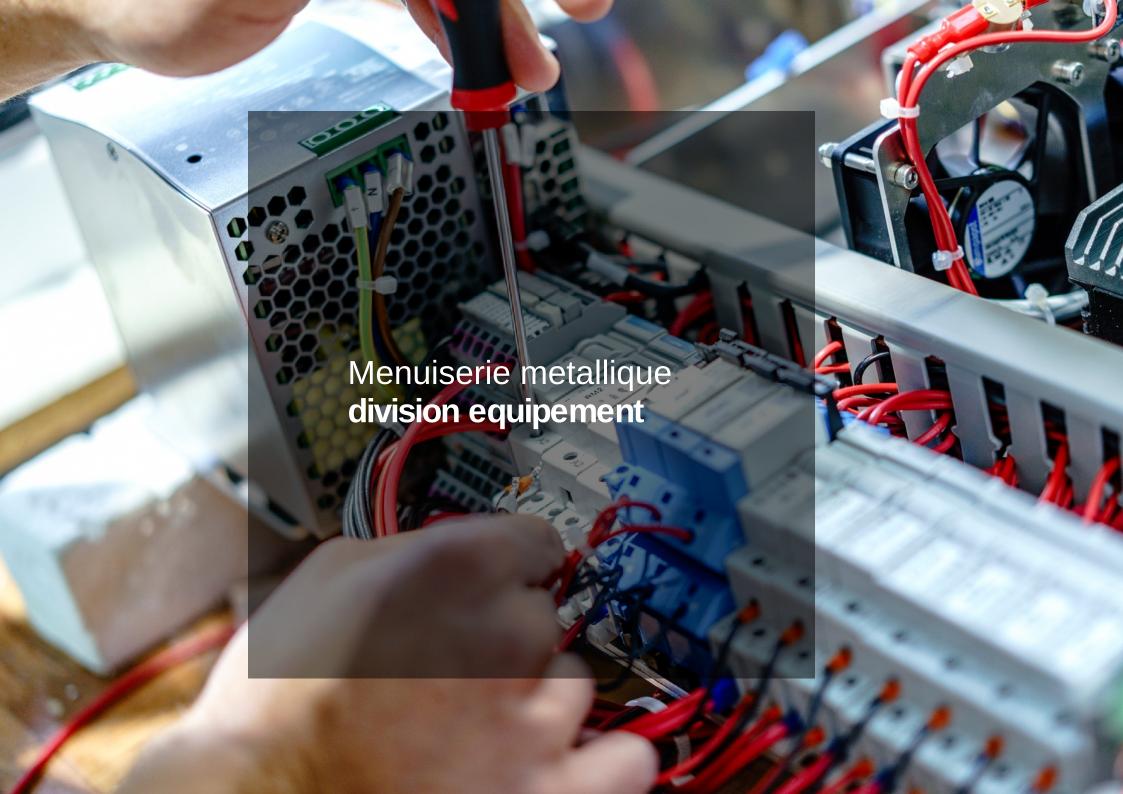
















SIEGE LEGAL SITE DE PRODUCTION

Via Caduti sul lavoro, 6/A, 41030 S. Prospero (MO)

BUREAUX

Via Buozzi, 1/A, 41030 S. Prospero (MO)
Tel. (+39) 059 80.99.11 - Fax (+39) 059 80.95.00

Mail: info@miba.it

PEC: miba.pec@cert.cna.it



ISO 9001 - Système de gestion de la qualité

ISO 14001 - Système de gestion de l'environnement

ISO 45001 - de gestion de la santé et de la sécurité au travail

EN 1090 - Certification des produits métalliques pour applications structurelles





www.miba.it